

FRAGOLTHERM® 680

Wärmeträgerflüssigkeit
-20 °C bis 360 °C

Anwendung

FRAGOLTHERM® 680 kann in flüssiger Phase bis 309 °C eingesetzt werden. Bei drucküberlagerten Systemen kann die maximale Vorlauftemperatur auf 360 °C erhöht werden. Die Filmtemperatur am Heizelement darf 390 °C nicht überschreiten.

Beim Einsatz in hohen Temperaturbereichen wird eine Stickstoffüberlagerung im Ausgleichsgefäß empfohlen, um vorzeitige Alterung durch Oxidation auszuschließen.

Qualität

FRAGOLTHERM® 680 ist eine synthetische Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von teilhydrierten Terphenylen und Biphenyl/Diphenyloxid.

FRAGOLTHERM® 680 zeichnet sich aufgrund seiner chemischen Struktur durch eine besonders hohe thermische Beständigkeit und lange Lebensdauer aus.

FRAGOLTHERM® 680 wirkt nicht korrosiv und ist gegenüber den in der Wärmeträgertechnik üblichen Materialien verträglich.



Rodun International BV

WE ALWAYS HAVE A SOLUTION FOR YOU!

Official Distributor of Fragoltherm products.
 Rodun International BV
 Productieweg 8
 3481 MH Harmelen, The Netherlands
 0031 6 1027 5211
www.rodun-int.com

Verpackung

FRAGOLTHERM® 680 ist standardmäßig in Stahlfässern verfügbar.

Hinweise

Wir weisen darauf hin, dass es generell beim Einsatz von Wärmeträgerflüssigkeiten auch unterhalb der maximal angegebenen Vorlauftemperatur zur Bildung von Niedrig- und Hochsiedern aufgrund thermischer oder oxidativer Zersetzung kommen kann.

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

Eigenschaften

FRAGOLTHERM® 680			Methode
Dichte @ 20 °C	[kg/m³]	1025	-
Viskosität @ 40 °C	[mm²/s]	12,9	-
Viskosität @ 100 °C	[mm²/s]	2,24	-
Pourpoint	[°C]	-38	ISO 3016
Flammpunkt	[°C]	139	ISO 2719
Siedepunkt @ 1013 mbar	[°C]	309	-
Filmtemperatur max.	[°C]	390	-
Vorlauftemperatur max.	[°C]	360	-
Wassergefährdungsklasse	[-]	2	-
Gefahrgut	[-]	Ja	-

10021dTI

FRAGOL THERM® 680

Temp. °C	Dampfdr. kPa (abs)	Dichte kg/m³	Spez. WK kJ/kgK	Wärmeleitf. W/mK	Visk. (kin) mm²/s	Visk. (dyn) mPas	Prandtl-Zahl
-20		1054	1,51	0,129	2165	2281	26715
-10		1047	1,54	0,128	752	787	9467
0		1039	1,57	0,127	205	214	2640
10		1032	1,60	0,126	77,9	80,4	1020
20		1025	1,63	0,125	37,1	38,0	495
30		1018	1,67	0,125	20,6	21,0	281
40		1010	1,70	0,124	12,9	13,0	178
50		1003	1,73	0,123	9,40	9,43	133
60		996	1,76	0,122	6,58	6,55	94,5
70		989	1,79	0,121	5,16	5,11	75,5
80		982	1,83	0,121	4,05	3,97	60,2
90		975	1,86	0,120	3,23	3,15	48,8
100		967	1,89	0,119	2,66	2,57	40,8
110		960	1,92	0,118	2,24	2,15	35,0
120		953	1,95	0,117	1,93	1,84	30,6
130		946	1,99	0,117	1,68	1,59	27,0
140	1	939	2,02	0,116	1,46	1,37	23,8
150	1	931	2,05	0,115	1,29	1,20	21,4
160	1	924	2,08	0,114	1,15	1,07	19,5
170	2	917	2,11	0,113	1,04	0,95	17,7
180	3	910	2,15	0,113	0,94	0,86	16,3
190	4	903	2,18	0,112	0,86	0,78	15,2
200	6	896	2,21	0,111	0,79	0,71	14,2
210	8	888	2,24	0,110	0,73	0,64	13,1
220	11	881	2,27	0,109	0,68	0,60	12,4
230	15	874	2,31	0,109	0,62	0,54	11,5
240	20	867	2,34	0,108	0,57	0,50	10,8
250	26	860	2,37	0,107	0,53	0,46	10,2
260	34	852	2,40	0,106	0,51	0,43	9,82
270	43	845	2,43	0,105	0,48	0,41	9,37
280	54	838	2,47	0,105	0,45	0,38	8,91
290	67	831	2,50	0,104	0,42	0,35	8,43
300	83	824	2,53	0,103	0,40	0,33	8,13
310	101	816	2,56	0,102	0,38	0,31	7,82
320	123	809	2,59	0,101	0,36	0,29	7,51
330	148	802	2,63	0,101	0,34	0,28	7,18
340	177	795	2,66	0,100	0,32	0,26	6,85
350	211	788	2,69	0,099	0,31	0,24	6,64
360	249	780	2,72	0,098	0,29	0,25	6,30

10021dTI

Alle Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Jegliche Rechtsverbindlichkeit für den Inhalt dieser Information und die Eignung des Produkts für bestimmte Anwendungen wird abgelehnt. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.